

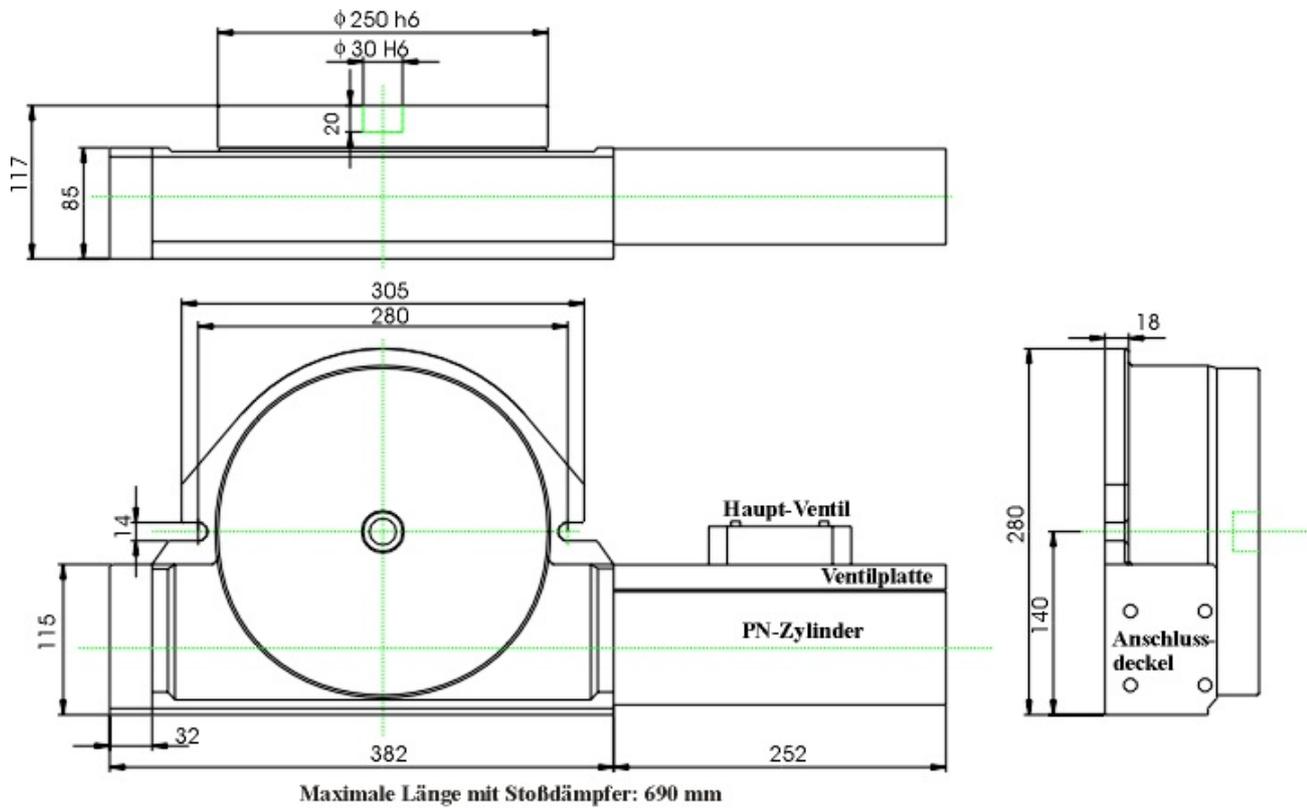
Moderne Technik

- * Antrieb, Steuerung und Ansteuerung pneumatisch
- * Drehbewegung der Tischplatte erfolgt unmittelbar nach Startsignal
- * ruckfreies Starten der Drehbewegung
- * Fehlschaltungen ausgeschlossen
- * hohes Drehmoment
- * hohe Steifigkeit
- * große Verriegelungskraft
- * hohe Teilungsgenauigkeit
- * hohle Mittelachse
- * Stationszahl von außen einstellbar
- * einfache Ansteuerung durch Impuls (P-Anschluss ist vorhanden)
- * Not-Stop-Schaltung (einfache Aktivierung durch P-Impuls)
- * Synchronisationssignal für Folgeschaltungen
- * pneumatische Endlagendämpfung
- * hydraulische Endlagendämpfung für große Massen (Option)
- * beliebige Einbaulage
- * Wartungsfrei bei vorgeschalteter Wartungseinheit

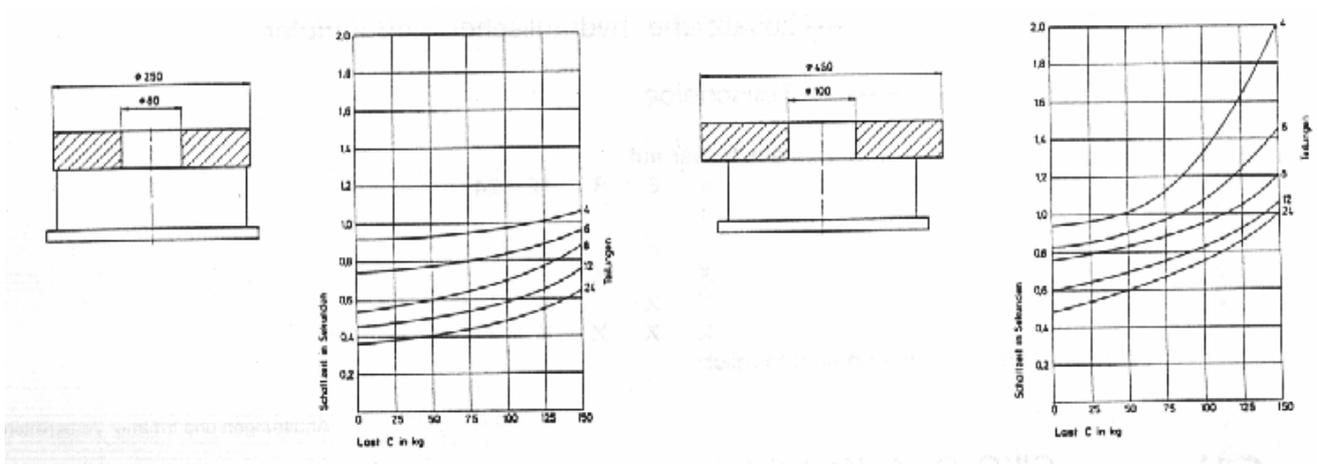
Technische Daten

Tischplattendurchmesser	250 h6; Montage von Aufsatzplatten möglich				
Teilungen	Teilscheibe	einstellbar auf			
	Standard: 4	6	8	12	24
	4	X			
	6		X		
	8	X		X	
	12	X	X		X
	24	X	X	X	X
	Teilungen lassen sich ohne Demontage des RST umstellen (vgl. o.a. Liste). Sonderteilungen von 3 bis 30 Stationen sind möglich.				
Genauigkeiten bez. auf 250 mm Ø:	Klasse 1	Klasse 2	Klasse 3		
Teilgenauigkeiten	± 0,010	± 0,007	± 0,005		
Rundlaufgenauigkeiten	± 0,01	± 0,01	± 0,01		
Taumelschlag	± 0,01	± 0,01	± 0,01		
Drehrichtung:	im Uhrzeigersinn				
Einbaulage:	beliebig (horizontal, vertikal, schräg)				
Transportgewicht:	150 kg mit geeigneter Massendämpfung				
Belastbarkeit in verriegeltem Zustand					
Axial:	49.000 N				
Radial:	4.900 N				
Verriegelungskraft:	20.000 N bei 5 bar				
Antrieb:	Pneumatik-Zylinder Ø 63 mm				
Antriebsdrehmoment:	113 Nm bei 5 bar				
Steuerung:	5/2-Wege-Pneumatik-Impulsventil. Während der Drehbewegung werden weitere Startimpulse ignoriert.				
Luftanschluss:	Hauptanschluss: R ¼“ für Schlauch PK-6; Steuerluft: Schlauch PK-3				
Druckbereich:	4 bis 7 bar, empfohlen 6 bar				
Steuerimpulsdauer:	0,1 bis 0,3 Sekunden, positiv				
Geschwindigkeitsregulierung:	stufenlos durch pneumatische Drossel				
Steuerung von Zusatzgeräten:	Synchronisationssignal über pneumatischen Endschalter. Umwandlung in elektrisches Signal mittels PE-Wandler möglich.				
Not-Stop:	Der Rundscharttisch stoppt die Drehbewegung und verriegelt in dieser Stellung. Eine Not-Stop-Reaktion kann mittels eines positiven Impulses auf den Not-Stop-Eingang (4) erzielt werden.				
Gewicht:	46 kg				
Mittelachse:	hohl, Bohrung 20 mm Ø durchgehend, Passbohrung 30 H6, 20 mm tief				
zusätzliche Massendämpfung:	Um große Massen oder große Zusatzplatten bewegen zu können kann ein optional erhältlicher hydraulischer Stoßdämpfer eingesetzt werden. Mit diesem Stoßdämpfer werden die Massen linear gedämpft und die Mechanik des Rundscharttisches wird geschont. Bitte nutzen Sie das anliegende Formblatt, wir berechnen den Stoßdämpfer.				
Steifigkeit:	hohe Steifigkeit durch Arretierung fast am Außendurchmesser der Tischplatte des RST				
Positionierung:	Die Positionierung geschieht durch zwei ineinandergreifende Kugelringe in Gehäuse und Tischplatte. Diese Art der Positionierung ist verschleißfest und unabhängig von äußeren Einflüssen (Wasser, Öl, Schmutz).				
Lärmemissionswerte nach DIN 45635, Messvorschrift Teil 1 in laufendem Betrieb:					
gemittelter Schalldruckpegel	77,4 dB(A)				
Messflächen-Schalldruckpegel	74,7 dB(A)				
Schalleistungspegel	82,6 dB(A)				

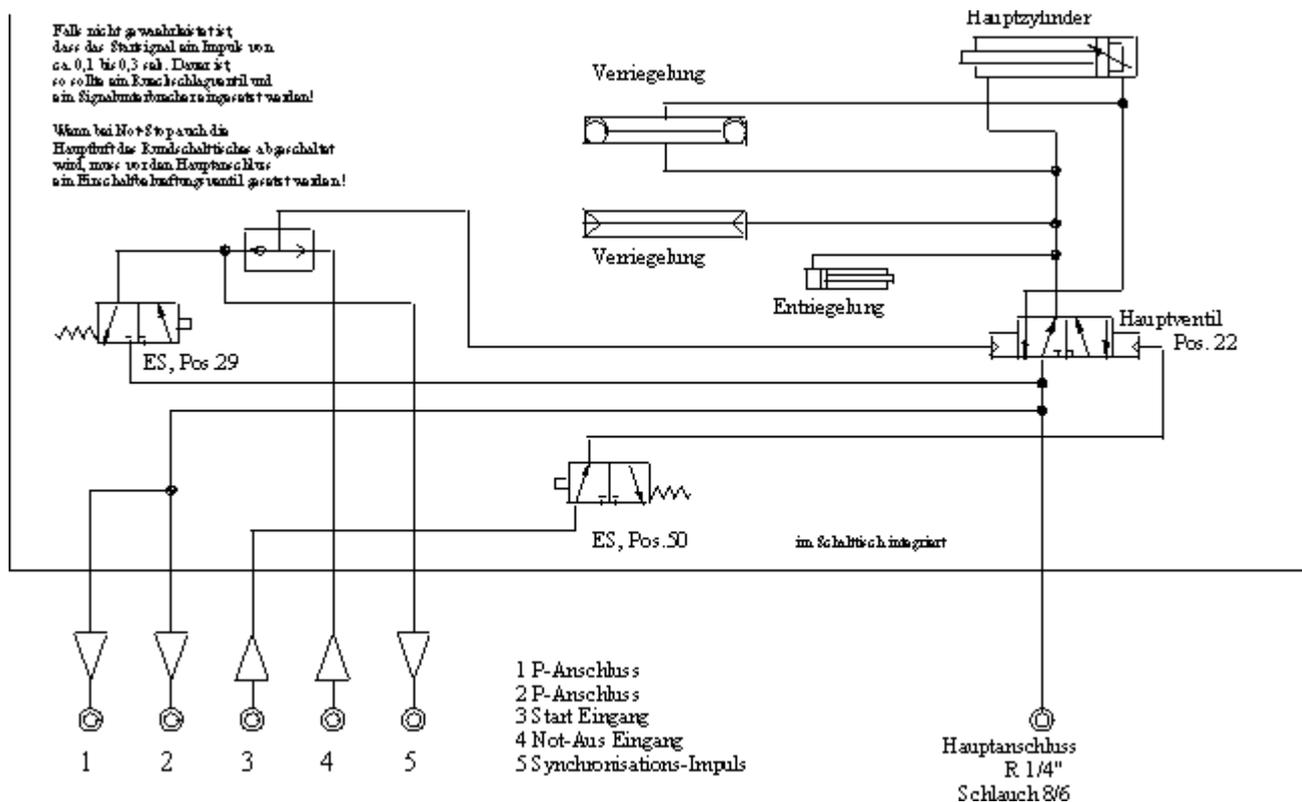
Abmessungen



Schaltleistungen



Pneumatik-Schaltplan



Bestellschlüssel:

TS-250.2-XX-HY

^^ ^^----- zusätzlicher hydraulischer Stoßdämpfer

^^

^^----- Teilscheibe

Teilscheibe	einstellbar auf				
Standard:	4	6	8	12	24
4	X				
6		X			
8	X		X		
12	X	X		X	
24	X	X	X	X	X

Sonderteilungen von 3 bis 30 Stationen sind möglich.

giko

GIKO, Guido Kochsiek
Friedewalderstraße 50
32469 Petershagen-Friedewalde

Telefon: (05704) 1795-60
 Telefax: (05704) 1795-69
 e-mail: info@giko.de

Besuchen Sie auch unsere Internet – Home – Page unter www.giko.de !